



Broyeur

Gemina[®]

www.gemina.es

Broyeur

APPLICATIONS

- Dégel des produits stockés tels que des jus d'ananas, d'orange, de fruits, de légumes, de fruits rouges, de crèmes...

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le bidon est situé sur la plateforme élévatrice qui renverse le produit congelé contenu à l'intérieur sur la rampe de décharg.



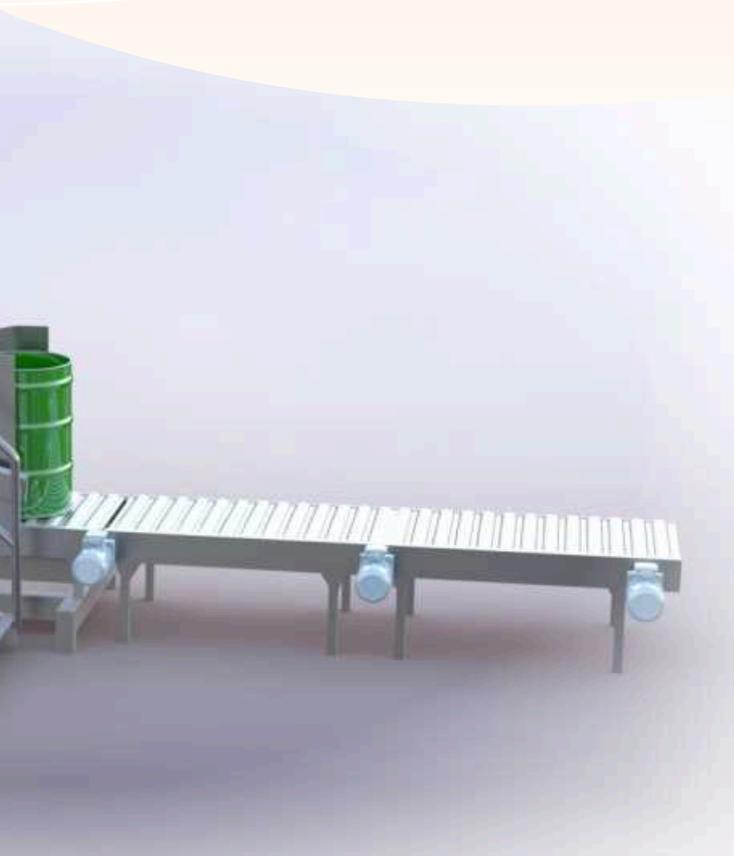
La rampe de décharge alimente un dépôt qui contient un agitateur-tritrateur qui rompt le produit en petits morceaux.

Ce dépôt possède un fond double de vapeur de manière à ce puisse chauffer le produit et donc faciliter le processus de dégel.



Le produit passe donc à l'état liquide. Une pompe de rotor positif composée d'une infinité d'alimentateur envoie le produit au chauffeur qui lui, décompose le produit.





Après avoir circulé dans les échangeurs de chaleur du chauffeur, le produit est finalement prêt pour la prochaine étape du processus.



AVANTAGES

- Dégel rapide des matières premières sans avoir besoin d'attendre.
- Peu de manipulation.
- Vitesse qui peut aller jusqu'à 40 bidons par heure (en fonction du produit et de la température à laquelle il a été congelé)

OPTIONS DE CONFIGURATION

- Possibilité d'élection entre plateforme pneumatique et hydraulique.
La plateforme hydraulique apporte des mouvements plus doux et précis
- Kit de rouleaux pour essorer les sachets qui contiennent le produit. De cette manière, aucun résidu difficile à enlever manuellement ne restera dans les sachets et tout le sachet bénéficiera donc de l'essorage.
- Automatisation entrée/sortie des bidons
- Chauffeur conçu sur mesure en fonction du type de produit.

MachinePoint®

Food Technologies

MACHINEPOINT FOOD TECHNOLOGIES est le fruit d'une fusion entre deux entreprises Machinepoint et GÉMINA.

MACHINEPOINT FOOD TECHNOLOGIES conçoit, fabrique et intègre les lignes, équipements et processus pour l'industrie alimentaire, plus spécialement pour les systèmes de traitement de boissons, d'industrie lactée et de fruits et légumes.

MACHINEPOINT FOOD TECHNOLOGIES appartient au **GROUPE MACHINEPOINT**; groupe international spécialisé dans l'équipement industriel pour les activités plastiques, emballage et alimentation.

Le siège social du groupe se trouve en Espagne à Valladolid. Quant à ses bureaux commerciaux, on les retrouvera en Turquie, Mexique, France, Inde et au nord de l'Afrique. Le centre d'ingénierie de MACHINEPOINT FOOD TECHNOLOGIES se trouve également en Espagne (Murcie), c'est là que se trouvent nos équipes de fabrication et conception d'équipement et nos usines, tout comme notre centre de recherche et développement.

GEMINA PROCESOS ALIMENTARIOS S.L. est une entreprise leader dans le secteur de la conception et fabrication de systèmes qui apportent des solutions innovatrices pour l'industrie du secteur alimentaire. Plus de 25 ans d'expérience dans la conception, fabrication, automatisation et mise en marche des lignes et processus.

Siège - Europe

Parque Tecnológico de Boecillo
Edificio C.E.E.I. 2.01
E-47151 Valladolid - España
Tel: +34 983 549 900
Fax: +34 983 549 901
Email: foodtechnologies@machinepoint.com

Ingénierie - Europe

Polígono Industrial Los Romerales
Parcelas 3 y 4
30520 Jumilla - Murcia - España
Apartado de Correos 231
Email: foodtechnologies@machinepoint.com

Inde

39, Rajdhani Bungalows,
Near Ramwadi, Isanpur Road
Ahmedabad - 382 443
India
GSM: 0091 997 997 5617
Tel/Fax: 0091 79 65492585
Email: india@machinepoint.com

Afrique du Nord

71, Rue Jilani Marchand 2034 Ezzahra
Ben Arous
Tunisia
Tel: +216 98 31 14 90
Tel/Fax: +216 79 48 45 21
Email: africa@machinepoint.com

Turquie

Tel: +90 212 414 27 49
GSM: +90 554 577 2166
Email: turkey@machinepoint.com

France

Tel: +33 975 181 356
Email: france@machinepoint.com

Mexique

Tel: +52 442 348 6609
Email: mexico@machinepoint.com